

## Siebdruckgewebe SPÖRL-SD Empfehlungen

Im Wesentlichen ist die Siebherstellung für SD-Edelstahlgewebe und Synthetikgewebe gleich. Folgende Punkte sollten bei der Herstellung qualitativ hochwertiger Schablonen beachtet werden:

SPÖRL-SD-Edelstahlgewebe werden wesentlich härter gespannt als Synthetikgewebe. Der Siebdruckrahmen muss die Gewebespannung aufnehmen und auch halten. Er muss deshalb formstabil sein, um reproduzierbare Druckresultate zu erzielen.

Für SPÖRL-SD-Edelstahlgewebe müssen Metallrahmen verwendet werden.

## Stahlgewebe

Beste Ergebnisse für gedruckte Schaltungen, Glasdruck und Keramikdruck. Edelstahlgewebe sind als einzige geeignet für den Druck von thermoplastischen Farben.

Art-Nr.	Bezeichnung	Gewebefeinheit cm	Zoll/Mesh	Preis per m <sup>2</sup> €
<b>Standard Gewebe</b>				
706/224/100	SD 224/100	31	80	23,06
706/160/75	SD 160/75	43	105	26,43
706/140/65	SD 140/65	49	120	28,48
706/125/65	SD 125/65	53	135	30,42
706/100/50	SD 100/50	67	165	35,07
706/09040	SD 90/40	77	200	39,50
706/7536	SD 75/36	90	230	44,74
706/5636	SD 56/36	109	270	43,48
706/5030	SD 50/30	125	325	69,13
706/4025	SD 40/25	154	400	127,18
706/4023	SD 40/23	159	400	218,42
<b>Starke Gewebe</b>				
706/10065	SD 100/65	61	150	34,56
706/8050	SD 80/50	77	200	40,11
706/6340	SD 63/40	97	250	49,16
706/4236	SD 42/36	125	325	62,28
706/3628	SD 36/28	154	400	107,28
706/3225	SD 32/25	180	450	158,11
<b>Ultradünne Gewebe</b>				
706/30065	SD 300/65	27	70	18,76
706/26550	SD 265/50	31	80	21,63
706/9036	SD 90/36	79	200	43,74
706/8030	SD 80/30	91	230	64,47
706/7130	SD 71/30	100	250	71,30
706/6725	SD 67/25	110	280	102,85
706/5324	SD 53/24	130	325	114,30
706/5320	SD 53/20	137	350	196,31
706/4518	SD 45/18	159	100	287,55