

## Metallen metallisiertes Polyestergewebe

Ist ein leicht Strom leitendes Gewebe mit guter Erdung. Erzieht sehr gute Ergebnisse im Flockdruck z.B. 4 Farben-Flockdruck und vieles mehr.

Das Gewebe gibt es nur in einer Rollenbreite von 105 cm. Abnahmemenge ist eine Rolle von 25 lfm.

| Art-Nr.     | Gewebefeinheit   | Preis per lfm<br>€ |
|-------------|------------------|--------------------|
| 705/24123   | 24/123           | 41,10              |
| 705/32105   | 32/105           | 41,10              |
| 705/32105 C | 32/105 Calandert | 43,07              |
| 705/05567   | 55/67            | 41,10              |
| 70506267    | 62/67            | 41,10              |
| 70507158    | 71/58            | 45,48              |
| 70507758    | 77/58            | 49,20              |
| 70509050    | 90/50            | 57,02              |
| 70509543    | 95/43            | 57,67              |
| 70510042    | 100/42           | 62,12              |
| 70511037    | 110/37           | 64,12              |
| 70512037    | 120/37           | 65,82              |
| 70514034    | 140/34           | 84,51              |
| 70514037    | 140/37           | 84,51              |
| 70516534    | 165/34           | 130,03             |

## Allgemeine Eigenschaften und Vorteile

Die hervorragende Haftung von indirekten Schablonenfilmen ist auf die metallische Oberfläche und deren Struktur zurückzuführen. Natürlich wird auch die Haftfestigkeit von Direkt-/Indirektfilmen und Direktschablonen wesentlich verbessert.

Metalengewebe sind weniger elastisch als ein normales monofiles Polyestergewebe. Durch die Metallisierung wird die Dehnung auf die Hälfte derjenigen eines reinen Polyestergewebes herabgesetzt. Folglich vermindert sich die Streckung beim Druck.

Durch die metallische Ummantelung sind die Kett- und Schussfäden in den Kreuzungspunkten fest miteinander verbunden. Somit sind Metalengewebe extrem schiebefest und somit formstabil. Sie erfüllen deshalb höchste Anforderungen an die Maß- und Passergenauigkeit eines Druckes bei ähnlichen Maschineneinstellungen wie für synthetische Gewebe.

Die Metallisierung hat auch einen positiven Einfluss auf einen gleichbleibenden Farbdurchlass. Mit normalen Schablonengeweben bauen sich je nach Art des Gewebes in den Maschenkröpfungen gewisse Farbrückstände auf. Dadurch wird der Reibungswiderstand in den Gewebeöffnungen erhöht und der Farbdurchlass beeinträchtigt. Durch die feste metallische Verbindung der Bindungspunkte bei Metalengeweben ist praktisch kein Reibungswiderstand durch Farbrückstände gegeben.

Im Gegensatz zu Polyamid- und Polyestergeweben sind Metalengewebe gute elektrische Leiter. Dadurch können sie sich nicht elektrostatisch aufladen. Die Leitfähigkeit ermöglicht zudem ein elektrisches Aufheizen des Druckgewebes und das Drucken mit thermoplastischen Farben.

## Einsatzgebiete

Aufgrund ihrer spezifischen Eigenschaften bieten sich Metalengewebe für folgende Anwendungsgebiete an:

- bei hohen Anforderungen an die Maß- und Passergenauigkeit der Druckaufgabe
- für das Drucken mit abrasiven Farben (direkt-/indirekter Siebdruck in der Glas-, Porzellan- und Keramikindustrie)
- für die Herstellung von indirekten Fotoschablonen mit hohen Anforderungen an die Lebensdauer und Reinigungsfestigkeit
- beim Bedrucken von Kunststoffen oder Papieren mit Kunststoff-Finish (keine elektrostatische Aufladung)
- für das Drucken mit thermoplastischen Farben

